

de l'U.R.S.S. aux pays non communistes sont devenues pratiquement nulles, ce qui a entraîné un grand écart entre le prix officiel du platine (environ \$90 l'once troy) et le prix du marché libre (jusqu'à \$140 l'once troy).

Le minerai canadien de nickel renferme des platinides à raison de quelque 0.025 once troy par tonne. Dans le traitement de ces minerais pour en extraire le nickel, les platinides suivent le nickel et sont éventuellement retirées comme boues des cuves électrolytiques dans lesquelles les anodes de nickel se sont formées. Les boues sont purifiées et expédiées aux raffineries de métaux précieux en Grande-Bretagne et aux États-Unis où l'on recouvre les platinides. La production canadienne de platinides provient toute du traitement des minerais de nickel de la région de Sudbury (Ont.) et de la mine Thompson (Man.).

**Cobalt.**—Le cobalt est un sous-produit de la fonte et de l'affinage des minerais de nickel-cuivre de Sudbury (Ont.) et de Lynn Lake (Man.); des minerais nickélicifères de Thompson (Man.) et des minerais d'argent de Cobalt (Ont.). *L'International Nickel* récupère du cobalt de ses opérations d'affinage à Port Colborne (Ont.), Thompson (Man.), et Clydach (pays de Galles), à partir de ses minerais de Sudbury et de Thompson. La *Falconbridge Nickel* produit du cobalt électrolytique par l'affinage de la matte de nickel-cuivre qu'elle exporte à son usine de Kristiansand (Norvège). La *Sheritt Gordon* récupère du cobalt comme sous-produit de l'affinage de son minerai de nickel-cuivre de Lynn Lake à son raffinerie de nickel de Fort Saskatchewan (Alb.) La *Cobalt Refinery Limited* de Cobalt (Ont.) récupère de l'oxyde de cobalt noir et de l'oxyde de cobalt et nickel à partir de concentrés d'argent. *L'Eldorado Mining and Refining Limited* a mis au point un procédé de récupération et de purification du cobalt, du nickel et de l'arsenic tirés de concentrés d'argent-cobalt. La production globale du Canada en 1964 a été de 3,196,322 livres d'une valeur de \$6,484,255.

**Niobium.**—La *St. Lawrence Columbium and Metals Corporation* est encore le seul producteur canadien de concentrés de niobium. En 1964, la production minière s'est élevée à 2,250,000 livres de  $Cb_2O_5$  contenu dans des concentrés de pyrochlore et valant \$2,305,000. La mine de la société est située près de la ville d'Oka, 20 milles à l'ouest de Montréal. La *Quebec Columbium Limited* et la *Columbium Mining Products Limited* possèdent également d'immenses gisements de pyrochlore dans la région d'Oka. La *Masterloy Products Limited*, Ottawa (Ont.), est le seul fabricant canadien de ferro-niobium, qui se vend au Canada et aux États-Unis.

**Molybdène.**—La production de molybdène en 1964 a atteint 1,278,404 livres de Mo contenu dans des concentrés d'oxyde molybdique ( $MoO_3$ ) et de molybdénite ( $MoS_2$ ) d'une valeur de \$1,789,234. La production provient de la mine de Lacorne (P.Q.) de la *Molybdenite Corporation of Canada Limited* et de la mine de Murdochville (P.Q.) de la *Gaspé Copper Mines Limited*, également dans Québec, ainsi que de la mine Highland Valley (C.-B.) de la *Bethlehem Copper Corporation*. Le molybdène est récupéré comme produit primaire à la mine Lacorne et comme sous-produit du cuivre aux deux autres mines.

En 1964, la *Preissac Molybdenite Mines Limited* et l'*Anglo-American Molybdenite Mining Corporation* ont exécuté des travaux préparatoires à la production dans leurs propriétés, toutes deux situées dans le canton de Preissac, à environ 5 milles au nord de Cadillac (P.Q.). En 1964 également, la *Noranda Mines Limited* a préparé ses terrains à Boss Mountain, en Colombie-Britannique, en vue de la production et l'*Endako Mines Limited* a fait de même à sa propriété d'Endako (C.-B.); les deux mines doivent ouvrir au milieu de 1965. La mine de Boss Mountain produira environ trois millions de livres de Mo par année, alors que la mine d'Endako en produira à peu près 10 millions.